



ここに響く、もの創り



鍛造を通じて、お客様と地球環境に貢献する

「有ることが難しいこと」への挑戦。
お客様にとって、なくてはならない企業へ。

刀鍛冶の時代から脈々と受け継がれる「鍛造」の技術。
中でも我々は、リングローリング技術を極め、成長を遂げて参りました。
現在はこの卓越した鍛造技術を礎とし、鍛造品に熱処理・旋削加工・焼入焼戻・研削加工を施す事で、多様化するお客様のニーズにお応えし、今日に至っております。

また、「ものがなければ自分で作る」という方針のもと、生産設備の自動化や検査装置などを自社設計し、日々ブラッシュアップを重ねてきました。
我が社の成長を支えてきたのは、社員一人ひとりが受け継いできた「モノづくり職人気質」。その知恵と技術を活かし、ロボット導入による自動化レベルの推進と管理技能の向上を図るとともに、社員全員が安心安全に働き続けられる環境を整えていきたいと考えております。
これからもモノづくりの原点に立ち返り、高品質製品のワンストップ供給と新しい付加価値の創造により、「お客様にとって、なくてはならない企業」を目指して参ります。

代表取締役 高橋直之



社名は鍛造（タンゾウ：TANZOU）の“タン”と、鍛造時に発する光（光線：RAY）の“レイ”を組み合わせ、タンレイ（TANRAY）とし、タンレイ工業株式会社としました。

また、ロゴマークは上側が製品の“鍛造リング”、下側が“金敷（プレス台座）”を表しており、精密な金敷により精度の高いリング鍛造製品が製造される様子を表現しています。

タンレイの特徴

多種多様な鋼種に対応

製造の根幹となる温度管理を徹底することで、構造用鋼・軸受鋼をはじめステンレス・銅などさまざまな鋼種の製造が可能です

～素材から加工まで～ワンストップ生産

拠点の本社工場には鍛造・熱処理・旋削・焼入・研削全ての設備を集約、一貫生産により工程間の移動ロスを省き迅速な納期対応を実現します

自動化設備による安定生産

製造や検査に自動化設備を積極的に導入し、高い生産性、高付加価値の製品を実現します

設備開発部門を持ちどこにも真似のできない高みを目指す

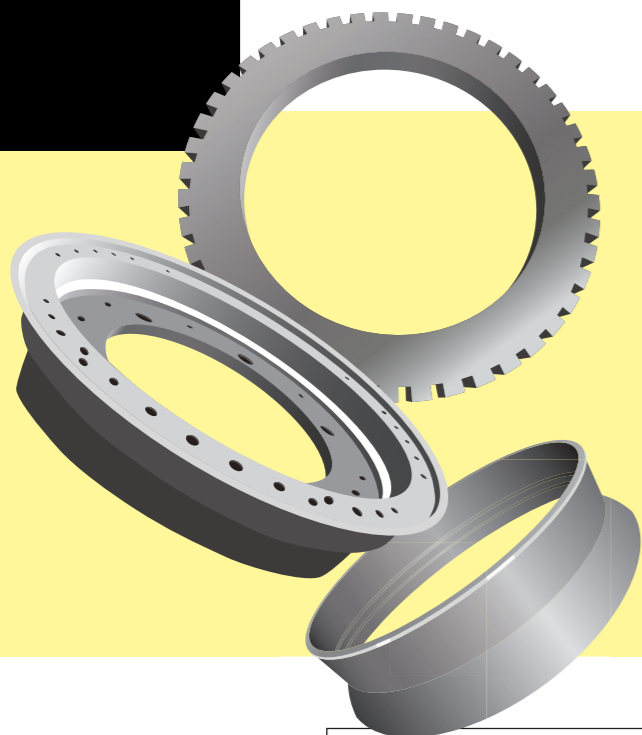
日々変化する市場ニーズと生産現場へ、より安全、より高い生産性を提供するため、生産現場の目線で、最適な整備環境を創り上げています



鍛造工程を終えたリング



製品として仕上がったリング



主要商品

- 各種ベアリング用リング
- 建設機械・建築用構造リング
- 鉄道車両用リング
- 船舶用バルブ素材
- ロボット・産業機械用リング
- その他



取り扱い素材

鉄をはじめステンレス・銅など幅広く取り扱っています

記載のない鋼種についてもお問合せ下さい

※2022年4月現在

軸受鋼	SUJ2, SUJ3
ステンレス・耐熱鋼	SUS304, SUS316, SUS440C, SUH3, SUH660 etc.
構造用鋼	S10C ~ S55C, SCM, SNCM
工具鋼	SKD11, SKD61 etc.
建築構造用鋼	SNR490B
その他	C1020, STKM13A, SS400 etc.

生産能力

プレス6台、計12ラインの鍛造設備を基に、熱処理～旋削加工までお客様の目的に合わせて対応いたします

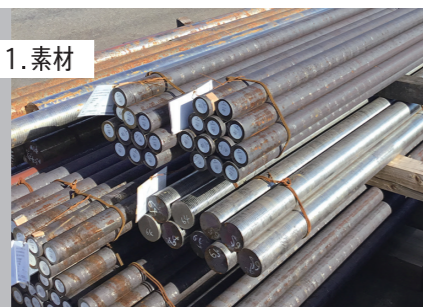
※2022年4月現在

工程	重量	個数
鍛造	2,500t	400,000個
熱処理(焼鈍・焼準)	2,000t	-
旋削	-	250,000個
突切	-	30,000カット
焼入	-	150,000個
研削	-	150,000個

生産フロー

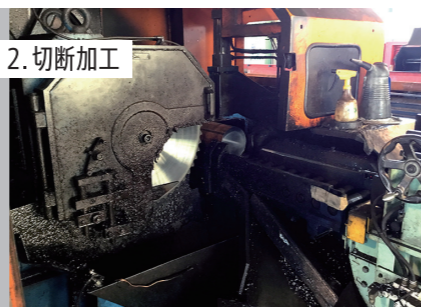
素材から完成までを一貫生産
迅速な納期対応を実現します

1. 素材



φ50 ~ φ230の丸棒を使用

2. 切断加工



必要な重量に切断します

3. 鍛造加工



プレスで荒地を成形

圧延でリングに仕上げます

4. 熱処理



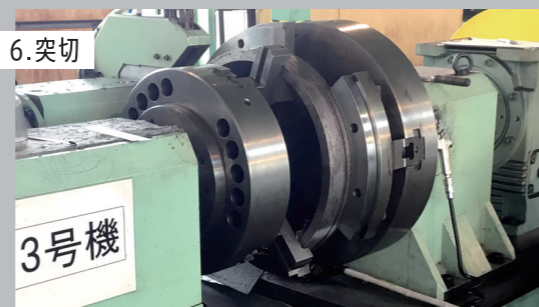
組織を整えます

5. ショット工程



表面の酸化被膜を除去し美しい表面を作ります

6. 突切



必要な幅に切断します

7. 旋削加工



最新鋭のNC・MCにて旋削加工を行います

完成



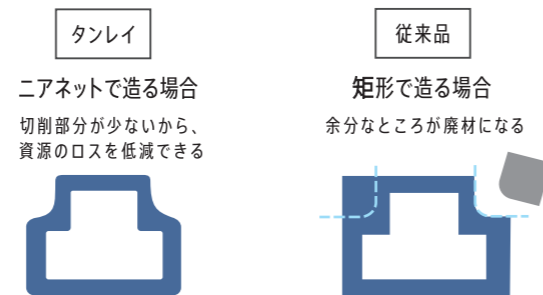
今が「その時」。堅実に考え、行動に移す。

タンレイの環境基本方針

私たちの事業活動が近隣地域から地球規模に至るまで、皆様の繁栄につながるよう全員参加で活動を行います。資源を大切に生産効率を上げることで、環境にやさしい企業を目指します。

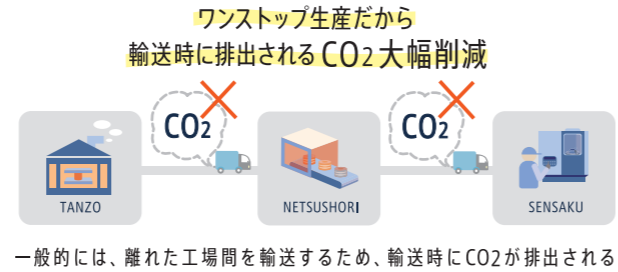
01 資源ロス低減

被削材を完成形近くに造り込み、投入重量を減らし、加工時間を向上させます。



02 移動ロス低減

工場の集約による一貫生産を行い、工場間の輸送を減らしCO2削減を目指します。



03 余材の有効活用と省エネルギー工法の追求

余った材料の利用、省エネ、次世代エネルギーの活用など可能性を考察しています。



[写真1] 端材を利用した試作の例



[写真2]

従来スクラップとしていた端材を利用して、新たな価値を作り出す活動に取り組んでいます。[写真1]

鍛造で強度を保ちつつ、材料を無駄なく使う製造方法も研究しています。削り落とす部分をどれだけ減らせるかを主眼におき、どこまで薄くできるかなど実験を重ねています。[写真2]

未来にも、社会にも、お客様にも、価値ある製品づくりに取り組む姿勢でこれからも社会に貢献していきます。

沿革

- 大正 6年 9月：磯部鍛工所を創業
- 昭和 27年 5月：株式会社磯部鉄工所に改組
- 昭和 58年 12月：鍛造部門を分離して磯部工業株式会社を設立
- 平成 16年 5月：商号をタンレイ工業株式会社に変更
- 平成 18年 12月：ISO9001 認証取得
- 平成 20年 11月：ISO14001 認証取得
- 平成 22年 10月：第二工場取得
- 平成 23年 1月：住友商事株式会社と業務提携
- 平成 24年 6月：第二鍛造棟、第二切断棟、第三熱処理棟完成
- 平成 28年 2月：JIS Q 9100 認証取得
- 平成 29年 8月：第二旋削棟完成
- 平成 29年 11月：本社社屋完成、同時に新潟市北区に住所移転
- 平成 30年 8月：第一旋削棟、焼入棟完成
- 令和 3年 7月：第三工場取得
- 令和 4年 9月：第三旋削棟完成



会社概要

社名	タンレイ工業株式会社
所在地	本社工場（鍛造棟、熱処理棟、旋削棟、切断棟、焼入棟、設備棟、事務所棟） 〒950-3313 新潟県新潟市北区太田甲 104 番地 1 TEL:025-387-1050 FAX:025-387-1053
	第二工場（旋削工場） 〒957-0082 新潟県新潟市佐々木 1794 番地 3 TEL:0254-27-1157 FAX:0254-20-7712
	第三工場（突切工場） 〒957-0082 新潟県新潟市佐々木 1766 番地 4 TEL:0254-32-5432 FAX:0254-32-5440
業種	金属製品製造業
設立	昭和 58 年 12 月
創業	大正 6 年 9 月
資本金	30 百万円
従業員数	293 名（令和 4 年 6 月 1 日 現在）
役員	代表取締役 高橋直之 / 専務取締役 江口誠（ほか） / 監査役 佐藤秀和
株主	株式会社タカハシ、住友商事株式会社（ほか）（敬称略）
取引銀行	第四北越銀行本店営業部、大光銀行新潟西支店、商工組合中央金庫新潟支店、新潟懸信用組合新潟田支店、新潟県信用農業協同組合連合会、みずほ銀行新潟支店・日本政策金融公庫（ほか）（順不同）
取引先	ナプテスコ株式会社・日本精工株式会社・NTN 株式会社・佐藤商事株式会社・日本トムソン株式会社・大洋商事株式会社・株式会社不二越・森寅鋼業株式会社・株式会社ナカタニ（ほか）（順不同）
所有不動産	土地 101,051.14 m ² 建物 30,789.92 m ² （令和 4 年 3 月 20 日 現在）



主要設備

切断設備

ピレットシャー	2台
丸鋸切断機	3台
帯鋸切断機	2台

リング鍛造設備

1,600t クランクプレス	4台
2,500t クランクプレス	1台
6,300t クランクプレス	1台
ローリングミル	12台

熱処理設備

台車式球状化焼鈍炉	4台
台車式球状化焼鈍炉 (焼準炉兼用)	2台
拘束プラグ焼入装置	3台

ショット・突切設備

ホイス式ショットブラスト	4台
テーブル式ショットブラスト	2台
丸鋸切断機	8台
帯鋸切断機	6台

旋削設備

NC 旋盤 (最大加工径 $\Phi 240$)	13台
NC 旋盤 (最大加工径 $\Phi 360$)	17台
NC 旋盤 (最大加工径 $\Phi 800$)	4台
立形 CNC 旋盤 (最大加工径 $\Phi 600$)	3台
5軸制御複合加工機 (最大加工径 $\Phi 1000$)	1台
ミル軸付ターニング (最大加工径 $\Phi 1600$)	1台
横型マシニングセンタ	2台

研削設備

内径研削盤	3台
外径研削盤	8台
両頭研削盤	7台
複合研削盤	5台
円筒研削盤	1台

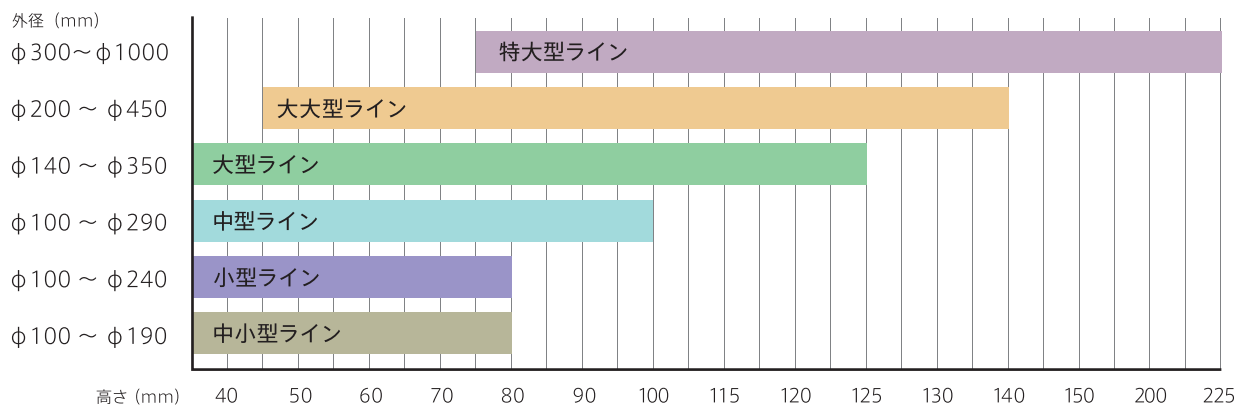
塑性加工設備

スピニング装置	2台
---------	----

使用CAD

2D CAD	1台
3D CAD	10台

リング製造範囲



本社工場 〒950-3313 新潟県新潟市北区太田甲104番地1 TEL 025-387-1050 FAX 025-387-1053
 第二工場 〒957-0082 新潟県新発田市佐々木1794番地3 TEL 0254-27-1157 FAX 0254-20-7712
 第三工場 〒957-0082 新潟県新発田市佐々木1766番地4 TEL 0254-32-5432 FAX 0254-32-5440
 代表メールアドレス info@tanray.co.jp



<https://tanray.co.jp/>



地域未来牽引企業